

Для низкого давления

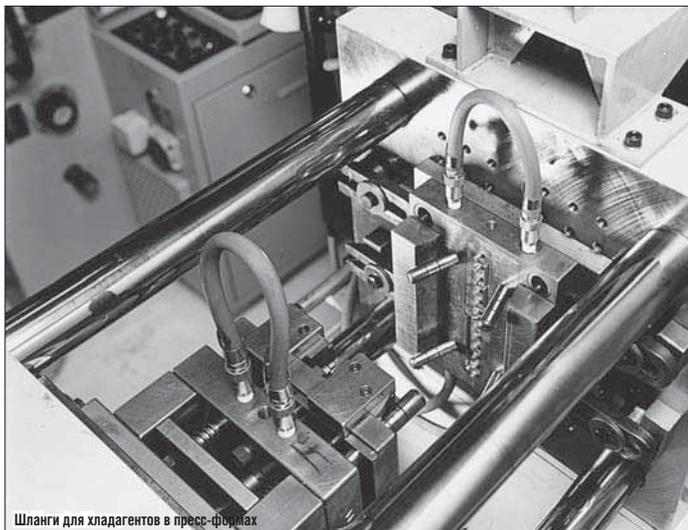
# Mold Cupla

Для пресс-форм термопластавтоматов

<p>Рабочее давление</p>  <p>1.0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)</p>	<p>Конструкция клапана</p>  <p>Одноходовой со стороны гнезда запорный</p>	<p>Рабочая среда</p>  <p>Вода</p>	 <p>Нагрев гидр. масло</p>
 <p>Нет запорного клапана</p>			

## Специально для термопластавтоматов!

- Новые серии K3 и K4 с удвоенной пропускной способностью по сравнению с брс серий K01 и K2.
- Маленький внешний диаметр быстроразъемных соединений серии Mold Cupla, позволяет использовать данные БРС в пресс-формах с близкими друг к другу портами хладагента.
- Длинная конструкция полумуфты гнезда БРС серии Mold Cupla позволяет удобно и легко (в "одно касание") производить подключение гнезда к штекеру, вкрученному в специальное углубление пресс-формы термопластавтомата (ТПА).
- Быстроразъемные соединения серии Mold Cupla изготавливаются под стандартные присоединительные размеры, применяемые в большинстве пресс-форм термопластавтоматов (ТПА).



Шланги для хладагентов в пресс-формах

### Технические характеристики

Материал корпуса	Латунь			
Размер	1/8" • 1/4" • 3/8"			
Рабочее давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1.0 (10)			
Сопротивление потока МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1.5 (15)			
Материал уплотнения	Материал уплотнения	Обозначение	Диапазон рабочей температуры	Примечания
Диапазон рабочих температур	Бутадиен-нитрильный каучук	NBR (SG)	-20°C~+80°C	Стандартный материал
	Фторкаучук	FKM (X-100)	-20°C~+180°C	Доступен на заказ

### Макс. момент затяжки

	Н·м (кгс·см)		
Размер	1/8"	1/4"	3/8"
Момент	5 (51)	9 (92)	11 (112)

### Направление потока

В присоединенном положении жидкость течет в том или другом направлении: от штекера к гнезду или наоборот.



### Взаимозаменяемость

Штекеры и гнезда можно подсоединять независимо от формы хвостовика и размера. Можно подсоединять к модели Super Cupla.

### Мин. площадь поперечного сечения

Штекер \ Гнездо	K02SH	K03SH	K02SM	K03SM	K02SF	K02SHL	K03SHL
K02PH	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
K03PH	15.5	28	28	28	28	15.5	28
K01PM	15.5	23	23	23	23	15.5	23
K02PM	15.5	28	28	28	28	15.5	28
K03PM	15.5	28	28	28	28	15.5	28
K01PF	15.5	28	28	28	28	15.5	28
K02PF	15.5	28	28	28	28	15.5	28
K03PF	15.5	28	28	28	28	15.5	28
K01PML	15.5	19	19	19	19	15.5	19
K02PML	15.5	28	28	28	28	15.5	28
K03PML	15.5	28	28	28	28	15.5	28

### Использование в вакууме

Не используется в вакууме ни в соединенном, ни в разъединенном виде.

### Размеры вставляемой части штекера

Модель	D*	C*	L	Примечания
K01PM	20 или более	0~3	28	* Мешающее воздействие гнезда предотвращает соединение/ разъединение, если r-r C превышает 3 мм
K02PM	20 или более	0~3	29	* Размер D должен быть больше чем внеш. диаметр ключа, используемого под гнездо (См. JISB4636-1, JISB4636-2)
K03PM	20 или более	0~3	30	

### Характеристики скорости потока и потери давления

[Испытательный режим] • Рабочая среда : Вода • Температура: Комнатная

