

Для низкого давления

# Mold Cupla

Тип с максимальным расходом

Тип с максимальным расходом для портов хладагентов в пресс-формах

<p>Рабочее давление</p>  <p>1.0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)</p>	<p>Конструкция клапана</p>  <p>Одноходовой со стороны гнезда запорный</p>	<p>Рабочая среда</p>  <p>Вода</p>	 <p>Нагретое гидр. масло</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Технические характеристики

Материал корпуса	Латунь			
Размер	1/4" • 3/8" • 1/2"			
Рабочее давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1.0 (10)			
Сопротивление потока МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1.5 (15)			
Материал уплотнения Диапазон рабочих температур	Материал уплотнения	Обозначение	Диапазон рабочей температуры	Примечания
	Бутадиен-нитрильный каучук	NBR (SG)	-20°C~+80°C	
	Фторкаучук	FKM (X-100)	-20°C~+180°C	Доступен на заказ

## Макс. момент затяжки Н·м (кгс·см)

Размер	1/4"	3/8"	1/2"
Момент	9 (92)	11 (112)	20 (204)

## Направление потока

В присоединенном положении воздух течет в том или другом направлении: от штекера к гнезду или наоборот.



## Взаимозаменяемость

Гнезда и штекеры серии К3 можно подсоединять независимо от формы хвостовика и размеров. Гнезда и штекеры серии К4 можно подсоединять независимо от формы хвостовика и размеров. Серии К3 и К4 нельзя подсоединять к другим изделиям Mold Cupla, а также друг к другу.

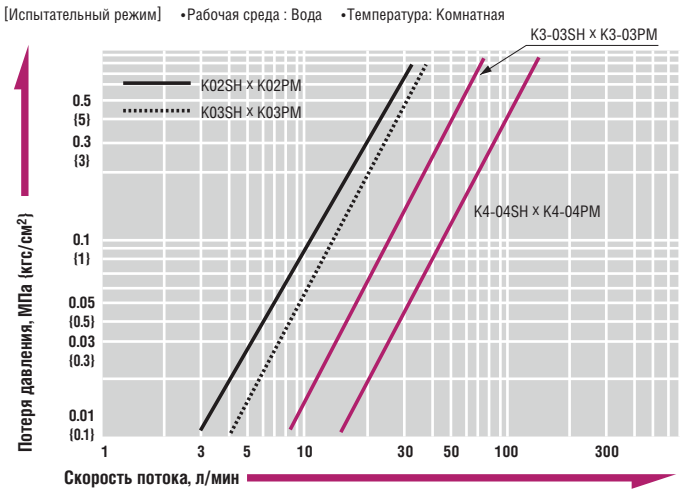
## Мин. площадь поперечного сечения (мм<sup>2</sup>)

Штекер \ Гнездо	К3-03SH	К3-04SH	К4-04SH
К3-02PM	38	63.5	—
К3-03PM	38	70.5	—
К4-04PM	—	—	78.5

## Использование в вакууме

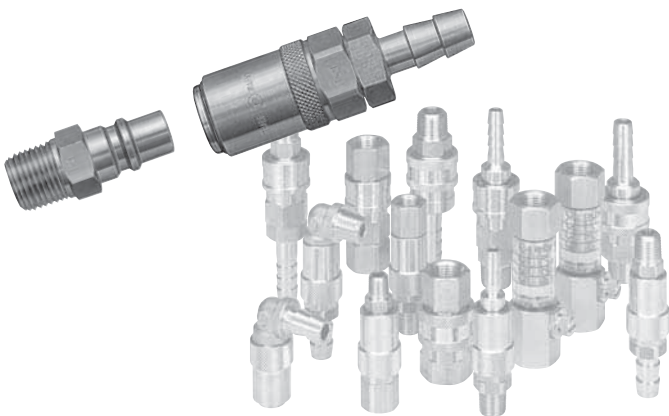
Не используется в вакууме ни в соединенном, ни в разъединенном виде.

## Характеристики скорости потока и потери давления



## Для увеличения производительности скорость потока увеличена вдвое.

- Серии К3 и К4 с максимальным расходом добавлены к модельному ряду Mold Cupla для портов хладагентов и нагретого масла в пресс-формах.
- Скорость потока, почти вдвое большая по сравнению с нашими стандартными сериями К01, К02 и К03, увеличивает производительность.
- Компактная конструкция для пресс-форм с близко расположенными портами хладагентов.
- Гнездо с длинной втулкой облегчает соединение и разъединение от штекера, заделанного в пресс-форму.
- Обеспечивает быстрое соединение и разъединение от шланга подачи хладагента в пресс-форме.



## Размеры вставляемой части штекера (мм)

Модель	D*	C*	L	Примечания
К3-02PM	24 или более	0~3	31	*Мешающее воздействие гнезда предотвращает соединение/ разъединение, если r-r с превышает 3 мм *Размер D должен быть больше чем внеш. диаметр ключа, используемого под гнездо (См. JISB4636-1, JISB4636-2)
К3-03PM	24 или более	0~3	31	
К4-04PM	32 или более	0~3	39	

## Модели и размеры

### Штекер Тип PM (Наружная резьба/ Тип с максимальным расходом)

Модель	Применение	Масса (г)	Размеры (мм)					
			Lp	C	Hр(WAF)	øE	øT	øBp
К3-02PM	Rc 1/4	16	36	17.5	Шест.14	15.5	R 1/4	9
К3-03PM	Rc 3/8	25	36	17.5	Шест.17	18.5	R 3/8	9.5
К4-04PM	Rc 1/2	50	46	21.5	Шест.22	24	R 1/2	13

Примечания. Также доступен без клапана в гнезде, код изделия TS (т.е. К03SH без клапана будет К03TSH). Также доступны БРС с фиксатором втулки (изготавливаются на заказ)

WAF : размер гайки под ключ

### Гнездо Тип SH (Зубчики под шланг/Тип с максимальным расходом)

Модель	Применение (Шланг)	Масса (г)	Размеры (мм)						
			Ls	øD	ød	N	A	øT	øBs
К3-03SH	3/8"	100	(65)	24	22.5	19	25.5	12	7
К3-04SH	1/2"	102	(67)	24	22.5	19	25.5	15	10
К4-04SH	1/2"	206	(82)	32	30	26.5	34	15	10

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с "Руководством по безопасности" в конце данной брошюры и Инструкцией, прилагаемой к изделию.